

SPECIAL

Halle B 2



Mehrstufige, semimobiler Vakuumtrockner in Kuwait.

stoffe aus dem Inputmaterial, flüssige Verunreinigungen gehen in die Gasform über, um dann mithilfe eines Kondensators, der in ein geschlossenes System integriert ist, gezielt separiert zu werden. Da ausschließlich nicht-kontaminierte Abluft in die Atmosphäre entweichen soll, verfügt die technische Lösung aus Herrsching auch über eine nachgeschaltete Abluftreinigung mit Aktivkohlefilter. Hingegen das feste, aufgeheizte und getrocknete Produkt gelangt nach dem Verdampfungsprozess in einen Kühler, wo es zur Abkühlung und Staubvermeidung befeuchtet wird. Das getrennte und gereinigte Kondensat, zum Beispiel Quecksilber und Kohlenwasserstoffe, wird vor Nutzung oder Entsorgung in Behältern zwischengespeichert.

www.ava-econ.de

AVA econ

B2.309

Saubere Böden

Den IFAT-Messeauftritt will die AVA econ industries dafür nutzen, ihr AVA VacuDry System zu präsentieren, das für die Sanierung kontaminierter Böden und Schlämme entwickelt wurde. Die technische Grundlage stellen zwei indirekt, durch Dampf, Thermalöl oder Strom beheizte Vakuumtrockner dar. Das Zusammenspiel von Hitze und Vakuum treibt die Schad-

48