

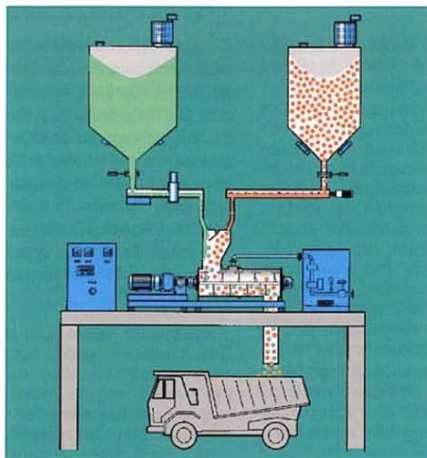
ABFALLTECHNIK

Reduzierung feuerungstechnischer Probleme

Aufbereitungstechnik für Verbrennungsanlagen

Die AVA-Huep GmbH u. Co.KG ist seit über zehn Jahren Hersteller von Mixern und Trocknern für die Reststoff- und Entsorgungsindustrie. Mit der eigenständigen Sparte AVA econ verstärkt AVA die Marktposition hin zu einem Systemanbieter.

In dem AVA-System werden die Sonderabfälle zunächst durch Shreddern aufgeschlossen und zerkleinert. Im nachgeschalteten AVA-Horizontalmischer werden die bis zu 400 mm großen Stücke homogenisiert und ggf. mit pastösen oder festen Abfällen vermischt. Danach gelangt der Brennstoff in eine verschleißfeste Kolbenpumpe, die über eine



Oben: Schematische Darstellung einer Anlage zur Aufbereitung von Flugasche.

Links: Mischer zur Homogenisierung von Sondermüll bei der Einbringung in eine neue Verbrennungsanlage.

Rohrleitung die Verbrennung beschickt. Die flexible Aufstellungsplanung der Komponenten ermöglicht sowohl die Einplanung bei Neuanlagen als auch die Nachrüstung vorhandener Verbrennungen.

Die eigentliche Aufgabenstellung ist die Reduzierung feuerungstechnischer Probleme durch gleichmäßige Zuführung von Stoffen unterschiedlichen Energiegehalts. Das Ergebnis sind konstante Feuerungstemperaturen, die die Aschequalität verbessern und den Kesselverschleiß reduzieren. Gleichzeitig werden Schadstoffspitzen vermieden, was die kostengünstige Auslegung der Rauchgasreinigung ermöglicht. Als Komplettanbieter liefert AVA auf Wunsch das gesamte System rund um

evtl. enthaltenen Schadstoffen erreicht wird.

Hier bieten sich – je nach Verwendungszweck der Flugasche – unterschiedliche Systeme an. Dabei können sowohl separate, semimobile Anlagen auf Depo- nien gefragt sein als auch komplette, nach Kraftwerksstandard gelieferte kontinuierliche Konditionierungsanlagen inkl. Verladung in Fahrzeuge direkt am Ort der Verbrennung. Kern der Anlagen sind jeweils AVA-Mischer, die je nach Aufgabenstellung chargenweise oder im kontinuierlichen Betrieb zum Einsatz kommen.

Ersatzbrennstoffe

Das Herstellen von Ersatzbrennstoffen aus Hausmüll, Gewerbe- und Sonderabfällen gehört zu den großen Herausforderungen an Systemanbieter in den kommenden Jahren.

AVA hat sich dieser Aufgabenstellung rechtzeitig in den vergangenen Jahren gewidmet und verfügt daher bereits über umfangreiche Betriebserfahrungen. Spezielle Ausführungen von Horizontalmischern u. a. für das Anmischen hochkalorischer, flüssiger und fester Abfälle ebenso wie das exgeschützte Fördern und Dosieren der pumpfähigen Suspension zum Verbrennungsraum gehören zu den Systemlösungen.

die Mischtechnik inkl. Inertisierung und Steuerung, ggf. mit Anbindung an das übergeordnete Prozessleitsystem der Verbrennungsanlage.

Das System bewährt sich inzwischen mit Durchsatzleistungen von bis zu 10 t/h in zahlreichen Anlagen weltweit – darunter in Japan und den USA. Flugasche aus Rauchgasreinigungsanlagen kann je nach Verbrennungstyp gering bis stark reaktiv sein. Dies führt zu unterschiedlichen Behandlungsarten und Verwendungen, die aber alle dasselbe Ziel haben: Staubaus- trag sicher zu vermeiden und die Flugasche langfristig zu binden, damit eine Immobilisierung von

Information: Ing. Reinhard Bog, Werksrepräsentanten für die Industrie • Betriebs- und Büropark Pressbaum – Hauptstraße 147A/ B-10 • A-3031 Pressbaum • Tel.: 02233/563 58 • Fax: 02233/565 83 • E-Mail: office@reinhard-bog.at

Pollutec: Halle B, Stand-Nr. 0818